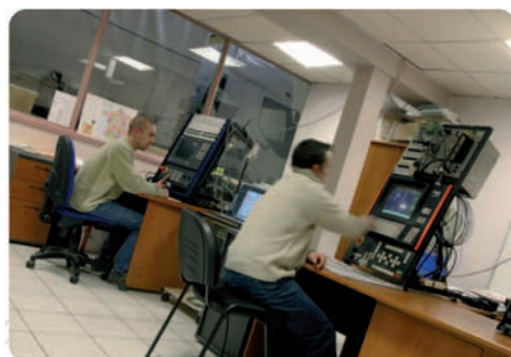


FORMATION

→ MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Nos formateurs s'appuient sur leurs expériences dans le domaine de la MOCN pour accompagner les stagiaires, de la compréhension du concept CN à l'application pratique sur nos simulateurs ou sur vos machines.



→ CN UTILISÉS

Nos stages standards concernent les CN :

NUM	- série 7 x 0 - série 10 x 0
SIEMENS	- system 3 - system 8 - system 850 - system 840 C - sinumerik 840 D
FANUC	- série 16i et 18i
HEIDENHAIN	- série TNC 430



→ Nous pouvons vous proposer des stages spécifiques pour d'autres CN.

FORMATION

Stage : EXPLOITATION

HEIDENHAIN

Objet : Les stagiaires apprennent à utiliser le pupitre opérateur, à sélectionner les différents modes de fonctionnement. Ils sont initiés à la programmation.

Personnel concerné : Opérateurs débutants.

Durée : 35 heures.

Pré-requis : Connaissances en usinage.

Stage : PROGRAMMATION PIÈCE

FANUC

Objet : Les stagiaires apprennent à programmer des pièces de difficultés moyennes.

Personnel concerné : Opérateurs / programmeurs / techniciens méthode souhaitant se perfectionner en programmation.

Durée : 35 heures.

Pré-requis : Exploitation pupitre.

Stage : PROGRAMMATION PALPAGE PIÈCES ET OUTILS

NUM SIEMENS

Objet : Les stagiaires apprennent à concevoir des macros de palpation ou à utiliser les macros constructeurs.

Personnel concerné : Programmeurs.

Durée : 35 heures.

Pré-requis : Bonne connaissance de la programmation.

Stage : MAINTENANCE AUTOMATISME

NUM SIEMENS

Objet : Les stagiaires apprennent à interpréter les messages de défauts, à établir un diagnostic, à lire des entrées/sorties et à décoder un programme automate.

Personnel concerné : Techniciens maintenance.

Durée : 35 heures.

Pré-requis : Connaissance exploitation du pupitre.

